

Взам инв.№

Подпись и дата

Инв.№подлин

Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
		Секция №1			
1	ГОСТ 10704-91	Труба 219х5 ГОСТ 10704-91 L=6000 С245 ГОСТ 27772-2015	1	158	158
2	ГОСТ 19903-2015	Лист 16х360х360 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015	1	16.3	16.3
3	ГОСТ 19903-2015	Лист 5х70х150 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015	4	0.41	164
4	ГОСТ 19903-2015	Лист 10х380х380 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015	1	11.3	11.3
		Секция №2			
4	ГОСТ 19903-2015	Лист 10х380х380 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015	1	11.3	11.3
5	ГОСТ 10704-91	Труба 159х5 ГОСТ 10704-91 L=6000 С245 ГОСТ 27772-2015	1	114	114
6	ГОСТ 19903-2015	Лист 5х100х150 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015	2	0.59	1.18
7	ГОСТ 19903-2015	Лист 10х320х320 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015	1	8.04	8.04
8	ГОСТ 19903-2015	Лист 5х80х150 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015	2	0.47	0.94
		Секция №3			
6	ГОСТ 19903-2015	Лист 5х100х150 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015	2	0.59	1.18
7	ГОСТ 19903-2015	Лист 10х320х320 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015	1	8.04	8.04
9	ГОСТ 10704-91	Труба 114х5 ГОСТ 10704-91 L=2400 С245 ГОСТ 27772-2015	1	32.3	32.3
10	ГОСТ 19903-2015	Лист 4х114х114 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015	1	0.41	0.41
11	ГОСТ 2590-2006	Круг 10 ГОСТ 2590-2006 L=380 С235 ГОСТ 27772-2015	4	0.23	0.92
12	ГОСТ 2590-2006	Круг 20 ГОСТ 2590-2006 L=380 С235 ГОСТ 27772-2015	1	0.94	0.94
13	ГОСТ ISO 4032-2014	Гайка М16 ГОСТ ISO 4032-2014	16	0.03761	0.60
14	ГОСТ 11371-78*	Шайба 16 ГОСТ 11371-78*	8	0.010976	0.09
15	ГОСТ 7805-70*	Болт М16х50 ГОСТ 7805-70*	8	0.1136	0.91
16	ГОСТ 25129-82	Грунтовка ГФ-021	5		кг.
17	ГОСТ 6465-76	Краска ПФ-115	10		кг.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные														
	Прокат марки				Прокат марки						Прокат марки				
	С235				С245						С245				
	ГОСТ 2590-2006				ГОСТ 19903-2015						ГОСТ 10704-91				
	10	20		Итого	-4	-5	-10	-16		Итого	114х5	159х5	219х5		Итого
Секция №1						164	11.3	16.3		29.2			158		158
Секция №2						2.12	19.3			21.5		114			114
Секция №3	0.92	0.94		1.86	0.41	1.18	8.04			9.63	32.3				32.3

- Примечания:
1. Данный лист см. с листом 12;

2. Монтажную сварку выполнить по ГОСТ-5264-80* электродами Э-42А ГОСТ 9467-75*;

3. Катеты швов, кроме оговоренных, не должны превышать 1.2 наименьшей из толщин свариваемых элементов;

4. Минимальные катеты угловых швов следует принять не менее 4 мм и не менее указанных в таблице 38 СП 16.13330.2017;

5. Для соединения секций применять болты М16 нормальной точности;

6. Конструкцию молниеотвода окрасить эмалью ПФ-115 за 2 раза;

						170.04.02.2022-КР				
						"Обустройство куста скважин № 6254 Алексеевского нефтяного месторождения"				
Изм.	Колуч	Лист.	№ док.	Подпись	Дата			Стадия	Лист	Листов
Разработал	Белюсова				02.22			П	13	
Проверил	Зиязова				02.22					
						Молниеприемник h=15 м. Спецификация		ООО "Проектсервис"		
Н.контр.	Рахматуллин				02.22					
Утвердил	Боднар				02.22					